



**Comune di Casella  
Provincia di Genova**

**SETTORE FINANZIARIO**

**TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI  
DICHIARAZIONE INIZIALE/DI VARIAZIONE/DI CESSAZIONE  
UTENZE DOMESTICHE  
(art. 1 Legge n. 147 del 27/12/2013)**

**Dati anagrafici**

Il/la sottoscritto/a ..... nato/a a ..... il  
...../...../....., residente in ..... via .....  
n. .... cap ..... C.F.....,  
tel. .... e-mail.....

(Oppure se società od altro ente)  
Il/la sottoscritto/a ..... nato/a a ..... il ..../...../.....,  
quale legale rappresentante della Società (o Ente) .....,  
con sede in ..... via ..... n. ....  
cap ..... Tel. .... C.F.....  
e-mail..... codice ATECO dell'attività.....

**DICHIARA**

- ❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi:
- l'inizio
  - la variazione
  - la cessazione<sup>1</sup>
- a seguito di<sup>2</sup> ..... con decorrenza ..../.../.....,
- dell'occupazione
  - della detenzione
  - del possesso<sup>3</sup>
- dei seguenti immobili:

<b>Identificativi catastali</b>	<b>Ubicazione<sup>4</sup></b>	<b>Tipologia</b>	<b>Superficie</b>
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____		Abitazione	mq.
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____		Cantine, soffitte, garage	mq.
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____		Altri locali <sup>5</sup>	mq.

<sup>1</sup> Barrare la voce che interessa.

<sup>2</sup> Indicare il motivo della presentazione della dichiarazione.

<sup>3</sup> Barrare la voce che interessa.

<sup>4</sup> Indicare anche il numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

<sup>5</sup> Specificare la tipologia dei locali.

**Dati del proprietario dell'immobile<sup>6</sup>**

Cognome e nome ovvero ragione sociale .....

luogo di nascita ..... data di nascita .../.../..., residenza o sede sociale ..... via ..... n. .... cap ..... Tel. .... C.F..... e-mail.....

Informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n..... componenti: residenti n.<sup>7</sup>: ..... non residenti n.<sup>8</sup>: ..... e che i componenti del nucleo familiare non residenti sono i seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale
.....	...../...../.....	.....	.....
.....	...../...../.....	.....	.....
.....	...../...../.....	.....	.....

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti agevolazioni previste dalle vigenti disposizioni legislative e/o regolamentari:

- riduzione di tariffa del 20% per abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale
- riduzione di tariffa del 30% in quanto il detentore è iscritto negli elenchi dei soggetti residenti all'estero
- riduzione di tariffa del 30% per i fabbricati rurali ad uso abitativo
- riduzione di tariffa del 70% per utenze domestiche poste ad una distanza superiore a 500m dal più vicino punto di conferimento

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data ...../...../.....

FIRMA

.....

<sup>6</sup> Compilare solo in caso di proprietario diverso dall'occupante o detentore.

<sup>7</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

<sup>8</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.