



**Comune di Casella
Provincia di Genova**

SETTORE FINANZIARIO

**TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI
DICHIARAZIONE INIZIALE/DI VARIAZIONE/DI CESSAZIONE
UTENZE NON DOMESTICHE
(art. 14 del decreto legge n. 201 del 2011)**

Dati anagrafici

Il/la sottoscritto/a nato/a a il .../.../....., residente in via n. cap Tel. C.F..... Quale legale rappresentante della Società (Ente)....., con sede invia.....n. cap. Tel.P.I.e-mail. codice ATECO dell'attività.....
--

DICHIARA

- ❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi:
 - l'inizio
 - la variazione
 - la cessazione¹
 a seguito di² con decorrenza .../.../.....,
 - dell'occupazione
 - della detenzione
 - del possesso³
 dei seguenti immobili:

Identificativi catastali:	Foglio	Particella	Subalterno	
Uso			Sup. catastale	
Via/Piazza			civ.	Int.
Identificativi catastali:	Foglio	Particella	Subalterno	
Uso			Sup. catastale	
Via/Piazza			civ.	Int.

¹ Barrare la voce che interessa.

² Indicare il motivo della presentazione della dichiarazione.

³ Barrare la voce che interessa.

Identificativi catastali:	Foglio	Particella	Subalterno
Uso			Sup. catastale
Via/Piazza			civ. Int.

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti agevolazioni previste dalle vigenti disposizioni legislative e/o regolamentari:

Esclusione dal tributo per aree o locali improduttivi di rifiuti (art. 7, c. 1 del Regolamento comunale)

Esclusione dal tributo per aree o locali improduttivi di rifiuti, quali strutture sanitarie pubbliche o private (art. 7, c. 7 del Regolamento comunale)

Esclusione dal tributo per aree o locali dove si formano di regola rifiuti speciali non assimilati ai rifiuti urbani (art. 8, c. 1-2 del Regolamento comunale). L'esclusione opera solo se il soggetto passivo dimostri l'avvenuto trattamento in proprio presentando apposita documentazione entro il 15 gennaio dell'anno successivo (art. 8 c. 3 del Regolamento comunale)

Riduzione del 30% per uso stagionale non continuativo, comunque non superiore a 6 mesi (art. 20, c.6 del regolamento comunale)

Riduzione del 20% del tributo per soggetti che avviano al recupero rifiuti speciali assimilati, purchè il quantitativo dei rifiuti sia almeno pari al 50% della produzione annua presunta. La riduzione è subordinata alla presentazione di apposita documentazione entro il 15 gennaio dell'anno successivo.(art. 21 del Regolamento comunale)

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data/...../.....

FIRMA

.....

INFORMAZIONI ED AVVERTENZE

PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R, o inviata in via telematica con posta certificata. In caso di spedizione fa fede la data di invio.

La dichiarazione deve essere presentata entro il 15 gennaio dell'anno successivo al verificarsi del fatto che ne determina l'obbligo

SANZIONI

In caso di omessa o tardiva presentazione della dichiarazione, è prevista la sanzione dal 100% al 200% del tributo dovuto, con un minimo di €50,00.

In caso di infedele presentazione della dichiarazione, è prevista la sanzione dal 50% al 100% del maggiore tributo dovuto, con un minimo di € 50,00.