



**Comune di Casella
Provincia di Genova**

SETTORE FINANZIARIO

**TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI E SUI SERVIZI
DICHIARAZIONE DI AVVENUTA ATTIVITA' DI COMPOSTAGGIO
(art. 14 del decreto legge n. 201 del 2011)**

Dati anagrafici

Il/la sottoscritto/a	nato/a a	il
...../...../....., residente in	via	
n. cap	C.F.....	
tel.	e-mail.....	

DICHIARA

- di aver praticato il compostaggio domestico, secondo quanto stabilito dall'art. 21, c.3 del "Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa comunale sui rifiuti e servizi (TARES) urbani", realizzato tramite:
 - COMPOSTIERA (almeno 400Litri)
 - CONCIMAIA
 - CUMULO SU TERRENO
- di seguire la corretta pratica del compostaggio domestico nel rispetto della normativa in materia di condizioni igienico-sanitarie, evitando disagi ai vicini ed utilizzando il compost risultante per i corretti fini agronomici;
- di essere a conoscenza dell'obbligo di comunicare all'Ufficio Tributi il venir meno delle condizioni per beneficiare dell'agevolazione.

Prende atto che in caso di verifica dell'inesistenza delle condizioni necessarie per beneficiare dell'agevolazione, la riduzione della tariffa verrà recuperata e rivalutata dell'interesse legale.

Data

Firma _____