



**DICHIARAZIONE TARI (Tassa rifiuti)
UTENZE NON DOMESTICHE
AVVIO AL RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI**

Dati anagrafici

Il/la sottoscritto/a nato/a a il / /,
residente in via n. cap
Tel. C.F.

Quale legale rappresentante della Società (Ente)....., con sede
in via.....n. cap.

Tel. P.I. e-mail.
codice ATECO dell'attività.....

Ai fini della riduzione di cui all'art. 21 del Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti,

DICHIARA

che, a seguito del possesso/detenzione dei locali/aree scoperte indicati nella dichiarazione presentata in data / /, nell'anno ha avviato al recupero la seguente tipologia e quantità di rifiuti speciali assimilati:

Tipologia	Codice CER	Produzione annua
		Kg

attraverso il seguente soggetto.....
.....

P.IVA, con sede legale a, prov.
Via /Piazza, n.

Annotazioni:**Allegati:**

- 1) attestazione rilasciata dal soggetto autorizzato che effettua l'attività di recupero
- 2) copia del registro di carico e scarico
- 3) altro:

Il Comune di Casella tratta i dati personali nel pieno rispetto del Regolamento UE 2016/679 e della normativa nazionale di protezione, al solo scopo e per il solo tempo necessari al perseguitamento delle proprie finalità istituzionali. Maggiori e dettagliate informazioni possono essere reperite sul sito web istituzionale, alla pagina raggiungibile all'indirizzo: <https://privacy.nelcomune.it/comune.casella.ge.it>".

Data/...../.....

FIRMA

.....