



**DICHIARAZIONE TARI (Tassa rifiuti)
DICHIARAZIONE DI AVVENUTA ATTIVITA' DI COMPOSTAGGIO**

Dati anagrafici

Il/la sottoscritto/a nato/a a il/...../....., residente in via
n. cap C.F.,
tel. e-mail.

DICHIARA

- di aver praticato il compostaggio domestico, secondo quanto stabilito dall'art. 19, c.3 del "Regolamento per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI)", realizzato tramite:
 - COMPOSTIERA (almeno 400Litri)
 - CONCIMAIA
 - CUMULO SU TERRENO
- di seguire la corretta pratica del compostaggio domestico nel rispetto della normativa in materia di condizioni igienico-sanitarie, evitando disagi ai vicini ed utilizzando il compost risultante per i corretti fini agronomici;
- di essere a conoscenza dell'obbligo di comunicare all'Ufficio Tributi il venir meno delle condizioni per beneficiare dell'agevolazione.

Prende atto che in caso di verifica dell'inesistenza delle condizioni necessarie per beneficiare dell'agevolazione, la riduzione della tariffa verrà recuperata e rivalutata dell'interesse legale.

Il Comune di Casella tratta i dati personali nel pieno rispetto del Regolamento UE 2016/679 e della normativa nazionale di protezione, al solo scopo e per il solo tempo necessari al perseguitamento delle proprie finalità istituzionali. Maggiori e dettagliate informazioni possono essere reperite sul sito web istituzionale, alla pagina raggiungibile all'indirizzo: <https://privacy.nelcomune.it/comune.casella.ge.it>".

Data

Firma _____